



RALUBIT LP 65% **Produktdatenblatt**

Charakterisierung:	Polymerverstärkte, unstabile, kationische Bitumenemulsion	
Anwendung:	RALUBIT LP wird für Reparaturen und Flickarbeiten auf Straßen aller Bauklassen angewandt.	
Technische Daten:	Wassergehalt nach EN 1428:	ca. 35 %
	Auslaufzeit STV 40°C, 4 mm nach EN 12846:	max. 60 s
	Teilchenpolarität nach EN 1430:	positiv
	Äußere Beschaffenheit nach EN 1425:	braun, flüssig homogen
	Brechverhalten nach EN 13075-1:	höchstens 200 g
	Wassereinwirkung auf Bindemittelüberzüge nach DIN 52006, Teil 1:	Splitz vollständig umhüllt
	Lagerbeständigkeit:	höchstens 0,5 % Siebrückstand nach 4 Wochen
Verarbeitung:	RALUBIT LP wird in erster Linie mit Temperaturen von 50 – 70°C in Patchmatic-Geräten verarbeitet. Eine Verarbeitung mit kombinierten Splitt- und Abspritzgeräten ist ebenfalls möglich.	
Verbrauchsmengen:	Die Verbrauchsmengen sind abhängig von der Art der Maßnahme, Korngröße und Kornform der groben Gesteinskörnung, vorhandener Straßensubstanz und Verkehrsbedingungen. Die zu behandelnden Flächen müssen sauber und trocken sein.	
Lieferform:	Straßentankwagen bis 25 Tonnen IBC à 1000 kg Stahlfass à 180 kg kleinere Gebinde auf Anfrage	
Bemerkungen:	Auf Wunsch können eigene Container befüllt werden.	



Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen den derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Es obliegt jedoch dem Erwerber, unsere Produkte auf die Brauchbarkeit für den im Einzelfall vorgesehenen Verwendungszweck zu überprüfen und etwaige der Verarbeitung oder sonstigen Verwendungen entgegenstehende Schutzrechte Dritter zu beachten. Irgendwelche Ansprüche uns gegenüber können also aus den Angaben in diesem Merkblatt nicht hergeleitet werden.

RALUBIT LP ist ein eingetragenes Warenzeichen der RASCHIG GmbH, Deutschland.

RASCHIG GmbH

67061 Ludwigshafen

Mundenheimer Str. 100

Telefon: 0621/5618-654

Telefax: 0621/5618-627

e-mail: VLampert@raschig.de

Stand 08.02.2010 / Revision 1